

9., 10. UND 11. FEBRUAR 2010 | KOELNMESSE, KÖLN, DEUTSCHLAND

Zu ihrem 10. Jubiläum verspricht die Messe, besser als je zuvor zu werden!

Wenn man denkt, besser geht es nicht, schafft es die Tire Technology Expo stets, noch eins draufzusetzen! In ihrem zehnten Erfolgjahr präsentiert die Expo 2010 Ihren Besuchern das größte Spektrum an Ausstellern und Konferenzrednern in der Geschichte der Veranstaltung. Für die Besucher der Koelnmesse am 9., 10. und 11. Februar gibt es jede Menge zu sehen und zu erleben, nicht zu vergessen die zahlreichen Gelegenheiten, Freunde und Kollegen aus der Branche zu treffen und Netzwerke aufzubauen.



Die Tire Technology Expo 2010 bietet den Besuchern eine weltweit einzigartige Technologie-Plattform und zeigt den neuesten Stand der Materialien und Ausrüstung über die gesamte Bandbreite des Reifenherstellungsprozesses. Zu den Ausstellern zählen führende Zulieferer von Maschinenausrüstung, Technologie und Werkstoffen aus aller Welt. In diesem Jahr ist u.a. Siemens als Erstaussteller mit von der Partie und stellt seine Steuerungs- und Antriebskomponenten für den gesamten Reifenherstellungsprozess vor. Auch RMT Robotics ist zum ersten Mal dabei und nutzt die Messe als Plattform zur Präsentation seines intelligenten, fahrerlosen Transportfahrzeugs ADAM (Automated Guided Vehicle). Führende Unternehmen der Reifenindustrie sind hier, einschließlich VMI, Conti Machinery, Marangoni Meccanica SpA, The Poling Group, Troester GmbH, KraussMaffei Berstorff GmbH, Mitsubishi Heavy Industries, McNeil & NRM Inc, Bartell und Cimcorp. Noch nie hatte die Konferenz der Expo mehr zu bieten als 2010. In diesem Jahr liegt ein besonderer Schwerpunkt auf Runflat-Reifen und dem Weg aus der Rezession. Die Liste der Redner liest sich wahrhaftig wie ein „Who is Who“ der Branche. Franco Annunziato, VP Bridgestone Europe, wird die Konferenz eröffnen und das Wort weitergeben an Fachleute wie Hans Becker, Ford; Dirk Herkenrath, Mercedes; Victor Underberg, Audi; und Rudi Hein, Bridgestone sowie zahlreiche hochrangige Redner der wichtigsten Reifenhersteller und Zulieferer. Das dreitägige Programm der eigentlichen Konferenz wird ergänzt durch einen Kurz-Lehrgang zu Gummiwerkstoffen der Queen Mary University London, der von Montag, dem 8. Februar bis Dienstag, dem 9. Februar stattfindet, also am Vortag der Messe- und Konferenzöffnung beginnt. Es besteht die Möglichkeit, diesen Kurs auch ohne vollständige Teilnahme an der Konferenz zu besuchen. Die Besucher dürfen sich bei der Tire Technology Expo auf die neueste Maschinenausrüstung und alle weltweit führenden Technologien der Reifenherstellung freuen. Wie immer ist der Eintritt zur Haupt-Messehalle kostenlos. Die Messe läuft über drei volle Tage auf der Koelnmesse, in deren unmittelbarer Nähe sich Hotels befinden. Zum Radisson Blu und dem Dorint-Hotel sind es vom Messeeingang nur ein paar Schritte über die Straße. Darüber hinaus hat Köln für jeden Geldbeutel gemütliche Hotels zu bieten, alle in der Nähe der Messehalle.

www.tiretechnology-expo.com

Neues Laserverfahren zur Reinigung von Reifenformen auf der Expo



Den Besuchern der Tire Technology Expo 2010 wird ein neues System zur Reinigung von Reifenformen präsentiert, das mit einer einzigartigen Kombination aus manuellen und automatisierten Laserwerkzeugen arbeitet. Das Gerät wurde von Clean Lasersysteme GmbH entwickelt und besteht aus einem kompakten System mit zwei optischen Laserwerkzeugen zur Reinigung der Formen mit Laserlicht. Ein Werkzeug wird manuell bedient, das andere arbeitet automatisch. Das System verfügt über einen Strahlungsschalter, mit dem der Bediener zur Reinigung zwischen einem

Handwerkzeug zum vielseitigen Einsatz und einem robotergesteuerten optischen Instrument für wiederholte Behandlungen mit Hochgeschwindigkeit wählen kann. Das Laser-Handgerät ist sehr flexibel und somit ideal zur Reinigung vollständig montierter Formen. Mit diesem Werkzeug kann der Bediener Formen ganz gezielt oder vollständig reinigen, einschließlich schwieriger Bereiche, und mit hoher Präzision alle Überreste entfernen. Das automatisierte Laserwerkzeug wurde zur Reinigung demontierter Formen, die aus zwei oder mehreren Teilen bestehen, in der Reifenformwerkstatt entwickelt. Damit können

die Einzelteile der Formen sehr schnell gereinigt werden, entweder in erkaltetem Zustand oder noch heiß, direkt von der Presse, und schneller als mit jeder anderen Art der Reinigung für montierte Formen. Dieses Lasersystem kombiniert Vielseitigkeit mit einer Reihe von weiteren Vorteilen, einschließlich eines kompakten Designs, das nur ca. 1m² Standfläche benötigt. Es ist leicht aufzubauen, kann sofort betrieben werden und ist auch für angelerntes Personal leicht zu bedienen. Abhängig von der Laserkraft, Formgröße und Zustand kann die Reinigung innerhalb von nur 30 Minuten erledigt werden.

Vermeiden Sie langes Warten am Eingang: Melden Sie sich jetzt an!
www.tiretechnology-expo.com



Siemens mischt mit auf der Messe

Siemens präsentiert auf der Tire Technology Expo 2010 seine Produkte und Lösungen für Reifenhersteller und deren Zulieferer unter dem Motto „Produktivität für Reifenmaschinenbauer“. Die gesamte Reifenherstellung – von skalierbaren Lösungen für die Steuerungsebene bis zur Feldebene, einschließlich Steuerungs- und Antriebskomponenten – wird auf der Messe abgedeckt. So können Sie von effizienten Lösungen mit optimiertem Energiemanagement profitieren. **STAND 9150**

Technologien zur dynamischen, mechanischen und thermischen Werkstoffprüfung auf der Messe

Gabotack ist der Name einer neuen Reihe an Testinstrumenten zur Analyse der Klebkraft von Reifenrohlingen und vielem mehr. Diese Instrumente eignen sich auch hervorragend zur Qualitätskontrolle.

Gabo Qualimeter beschäftigt sich seit über 30 Jahren mit der Forschung und Entwicklung von hochwertigen Systemen zur dynamischen Analyse mechanischer Werkstoffeigenschaften. Die Kunden stammen aus verschiedenen Sektoren der Werkstoffentwicklung weltweit, z.B. aus den Bereichen der Grundlagenforschung, Produktentwicklung und Qualitätskontrolle. Jedes Unternehmen, das extrem präzise und reproduzierbare Ausrüstung benötigt, ist mit Gabo Qualimeter gut beraten und kann auf deren Erfahrung und Produktleistung zählen.

Die enge Zusammenarbeit mit den Kunden, gemeinsam mit der Erfahrung des Unternehmens, sichert den Erfolg. Mit ihrem Know-how, ihrer Erfahrung und ihren Fähigkeiten zur Problemlösung finden die Fachleute des Unternehmens immer eine Lösung.

Gabo Qualimeter ist einer der führenden spezialisierten Hersteller von dynamisch-mechanischen Prüfsystemen (DMA- und Flexometer) für die Reifenindustrie sowie zur Erforschung von Gummiwerkstoffen. Sämtliche dynamischen Prüfinstrumente aus dem Hause Gabo Qualimeter können mit dem vollautomatischen Probeeinlegesystem ASSS des Unternehmens zu einem Materialprüfautomaten ausgebaut werden.

**Gabo Qualimeter
Besuchen Sie Stand C4**

Vorstellung von Apex- und Wickelmaschinen

Am Stand der BB Engineering GmbH auf der Tire Technology Expo 2010 dreht sich alles um deren vollautomatische Wulstring-Apex-Maschine sowie die Stahldraht-Wickelmaschinen. Die ApexFlex-Baureihe kann Wulstringe mit allen standardmäßigen Apexhöhen von 12 bis 24" produzieren. Ein weiterer Vorteil dieses Systems ist die Möglichkeit der Verbindung mit einem automatischen Be- und Entladesystem sowie die schnelle Umstellung auf andere Wulstringgrößen.

Eine weitere wichtige Entwicklung für die Reifenindustrie ist die Doppelzwirn-Maschine für alle Reifen mit Stahldraht-Konstruktionen, z.B. normaler Cord, offener Cord, kompakter Cord und hochdehnbarer Cord.

Die BB Engineering GmbH mit Sitz in Remscheid, Deutschland, entstand 1997 als Joint Venture der Oerlikon Barmag und der Brückner Technology Holding GmbH.

**BB Engineering
Besuchen Sie Stand 9007**



Die Astec Plus-Maschinen zur Gleichförmigkeitsmessung von Reifen können Abweichungen der Radialkraft und der Lateralkraft messen

Messtechnik reif zur Präsentation auf der Expo

Auf der Tire Technology Expo 2010 stellt Micro-Poise Measurement Systems LLC seine Ausrüstung und Lösungen zur Prüfung von PKW und LKW vor und präsentiert seine Systeme Astec Plus Uniformity, AkroDYNE Dynamic Balance und seine Lösungen zur TGIS-Geometriemessung.

Im Vordergrund stehen die modularen Reifenmesssysteme von Micro Poise, die für eine zügige Produktabnahme konzipiert wurden und heute die effizientesten Systeme auf dem Markt sind. Bitte besuchen Sie Dr. Shaun Immel, Technologieleiter bei Micro Poise, der in seinem Beitrag zur Vortragsreihe am Dienstag, dem 9. Februar um 11:30 Uhr die „Herstellung der neuen Reifengeneration“ beleuchten wird.

Die Micro Poise-Experten für Aftermarket-Produkte und Serviceleistungen freuen sich am Stand 9019 auf ein Gespräch mit Ihnen, um

Ihren aktuellen Bedarf an Serviceleistungen und Modernisierung zu erörtern. Bitte besuchen Sie auch Ron Fisher, Vizepräsident bei Micro Poise für Aftermarket-Serviceleistungen, um die Anforderungen Ihres Betriebes zu besprechen.

Micro Poise Measurement Systems LLC ist ein weltweit führender Anbieter von Mess- und Prüfsystemen, integrierten Lösungen und Aftermarket-Serviceleistungen für die Reifen- und Automobilindustrie. Micro Poise ist seit über 90 Jahren im Geschäft und bietet nach wie vor ein vollständiges Sortiment an Uniformity-Maschinen, dynamischen Auswuchtmaschinen und Geometrie-Messsystemen für Hersteller von PKW- und LKW-Reifen.

**Micro-Poise Measurement Systems
Besuchen Sie 9019**



Ermüdungsprüfmaschine zum Risswachstumstest

01dB-Metravib stellt auf der Expo eine neue Ermüdungsprüfmaschine vor: die DMA+300, entworfen und ausgelegt für Ermüdungstests bei Elastomeren und für Risswachstumstests.

Das Prinzip des Risswachstumstests basiert auf der Erzeugung eines Risses auf einer oder beiden Seiten des Elastomerfilmmusters und der Verfolgung der Ausbreitung dieses Risses mithilfe eines optischen Systems während eines dynamisch-mechanischen Ermüdungstests. Die Tests können bei geregelter Temperatur und Sauerstoffzufuhr durchgeführt werden. Ein Schneidesystem ist auf der Innenseite der Vordertür der Wärmekammer integriert, um den Riss, bzw. die Risse genau und wiederholt zu verursachen.

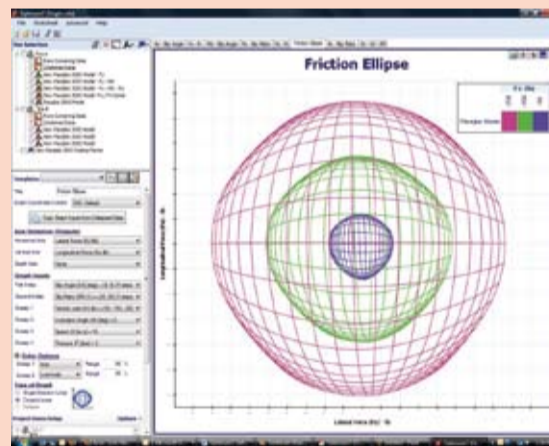
Die anschließende Aufzeichnung des Risses ist möglich durch ein motorisiertes binokulares Mikroskop, das mit der Steuerungssoftware verbunden ist.

Die Multitest-Software bietet unterschiedliche Erregungs-Modi (Wellenformen): Sinus, Haversinus, Impuls, Dreieck, Quadrat usw. sowie den Import der vom Bediener erstellten kundenspezifischen Signale. Die Erregungsfrequenz kann von 2Hz bis 1 kHz programmiert werden.

**01dB-Metravib
Besuchen Sie C7**

Software zur Modellerstellung

Entwickeln Sie den passenden Reifen zum Auto, oder das passende Auto zum Reifen mit OptimumT. Diese neue Software wurde von den Experten für Fahrzeugdynamik bei OptimumG entwickelt und ist ein wertvolles Werkzeug zur Visualisierung von Reifendaten und zur Modellerstellung von Reifen. Importieren Sie Ihre Reifendaten vom Streckentest oder Labor und erstellen Sie in kurzer Zeit eine große Auswahl von Diagrammen – entweder von den zahlreichen Vorlagen oder Ihrem eigenen Entwurf. Diese 2D- und 3D-Visualisierungen von Kraft- und



Momentdaten können ganz einfach in Referate und Präsentationen integriert werden. OptimumT funktioniert mit allen gängigen Simulationscodes und unterstützt die Einpassung und die Analyse zahlreicher Reifenmodelle; importiert und exportiert Informationen aus Excel-, CSV-/ASCII- oder TYDEX-Dateien, ist kompatibel mit Matlab und kann schnell zwischen Koordinatensystemen und Einheiten wechseln. OptimumT ist schneller als jede andere Software auf dem Markt und kann Reifendaten in drei Tagen analysieren. Andere Systeme benötigen dafür zwei Wochen. Kurz gesagt, OptimumT ist der effizienteste Weg zum nutzbringenden Einsatz Ihrer Reifendaten.

**OptimumG
Besuchen Sie 9513**

Umweltfreundlichere Automatikleistung

Cimcorps neues umweltfreundlicheres und energieeffizientes Automationskonzept wird auf der Tire Technology Expo 2010 eingeführt. Das Robotersystem umfasst Schritt für Schritt sämtliche Produktgruppen.

Das Ziel des neuen Konzepts ist klar: Die Konstruktion effizienterer und umweltfreundlicherer Roboter. Laut Lasse Salakari, Leiter für Produktentwicklung bei Cimcorp, ist die Idee für diese Entwicklung dem Feedback von Kunden zu verdanken. „Unsere Kunden brauchen energieeffizientere Lösungen und das neue Konzept

ist die Antwort auf diesen Bedarf.“

Die Maschinen verbrauchen weniger Energie, z.B. durch ein leichteres Bewegen und Abbremsen sowie durch den Ersatz des pneumatischen Systems durch eine kostengünstigere Energieform.

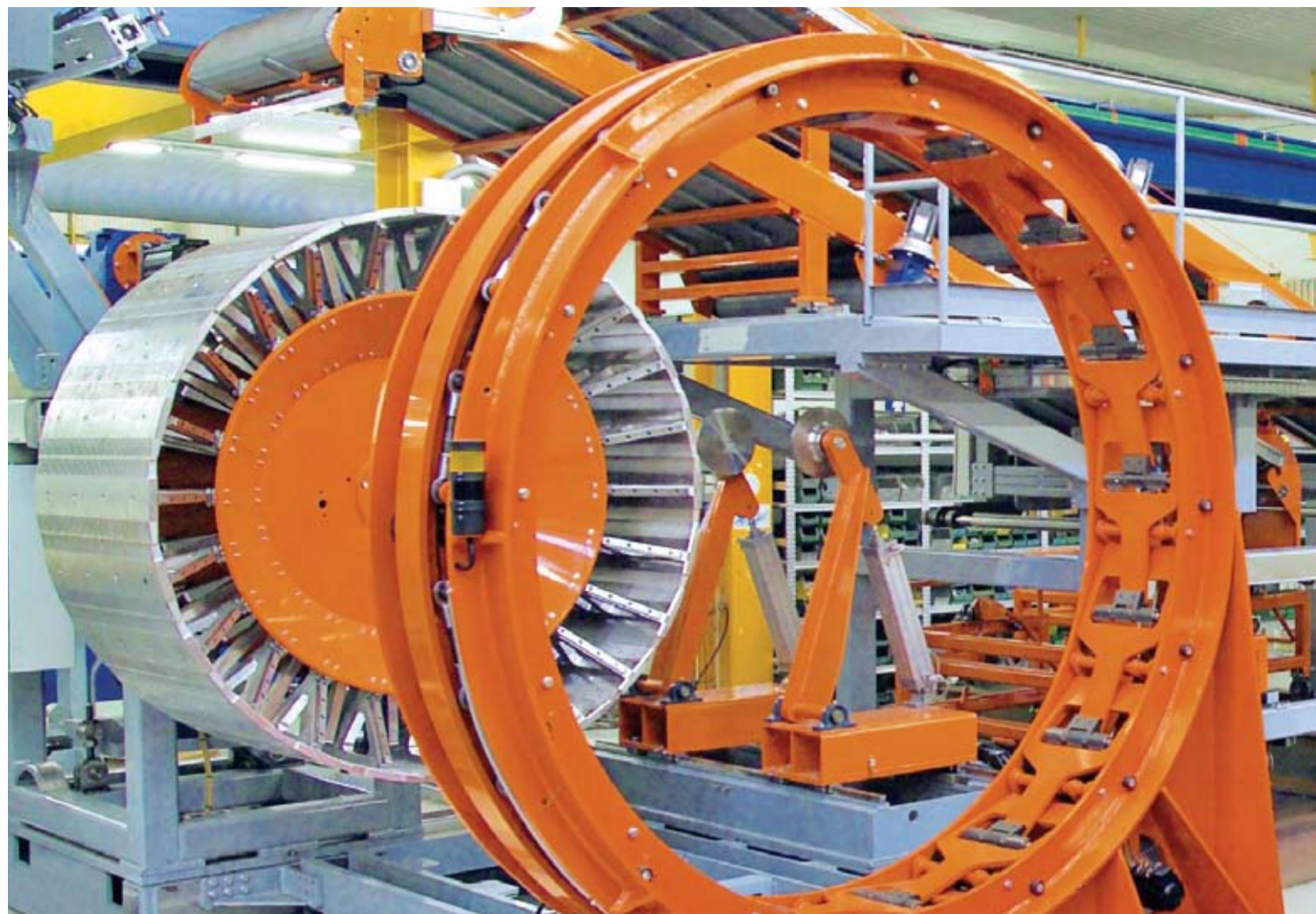
Anstelle von Stahl wird nun Aluminium eingesetzt. Wenn die zu bewegende Masse leichter wird, wird während des Betriebs eine beträchtliche Menge Energie eingespart. Aluminium ermöglicht auch eine höhere Leistung der Ausrüstung; die neuen Roboter sind in Sachen Geschwindigkeit und Beschleunigung absolute Spitzenklasse.

Im Rahmen des neuen Konzepts wird Cimcorp seine innovative regenerative Bremsfunktion vorstellen. „Die beim Bremsen erzeugte Energie würde normalerweise einfach in Wärme umgewandelt, doch jetzt kann sie wieder ins Netzwerk eingespeist und erneut genutzt werden“, so Salakari.

**Cimcorp Oy
Besuchen Sie 9210**

Vermeiden Sie langes Warten am Eingang: Melden Sie sich jetzt an!

www.tiretechnology-expo.com



Ein Übertragungsring für die Produktion von großen Reifen für Nischenmärkte wie Erdbewegungsmaschinenreifen – ein Sektor der Reifenindustrie, bei dem momentan ein großer Bedarf besteht.

Spezialisierung und Erweiterung der Maschinenausrüstung

Marangoni Meccanica/Marangoni Reifenmaschinen ist ein hochqualifiziertes Unternehmen für Maschinenausrüstung mit erweiterten Produktionskapazitäten und spezialisiert sich immer mehr auf sehr große Reifen für Nischenmärkte, z.B. Reifen für landwirtschaftliche Fahrzeuge, Erdbewegungsmaschinen und Kipper. Das Unternehmen konzentriert sich besonders auf die Entwicklung von hochinnovativen Lösungen für Reifenbau-Ausrüstung. Das bedeutet, dass Marangoni in den nächsten Jahren immer weiter ins Geschäft der fortschrittlichen Radialreifenbau-Systeme für die

großen Reifenhersteller einsteigen wird. Zu diesen Plänen gehören auch die innovativen einstufigen Reifenaufbautrommeln.

Das Unternehmen hat auch eine Reihe von Initiativen umgesetzt, basierend auf den aktuellen Entwicklungen am Markt. Zum einen vergrößert sich das Unternehmen, entwickelt seine technischen Fähigkeiten und nutzt die neuesten Technologien, besonders in den Bereichen des fortschrittlichen Mechanik- und Steuerungsdesigns. Zum anderen verfügt das Unternehmen nun über einige besonders ausgewiesene, hochspezialisierte, separate Hallen

mit entsprechenden Büros und Anlagen zur Herstellung von Maschinen. Hier steht ausreichend Platz zur Verfügung, um Reifenbaumaschinen zu konstruieren, zu montieren und zu testen. Diese Fabrikhallen liegen separat, weil die modernste technische Ausrüstung genau auf die Standards des Kunden zugeschnitten wird – sehr oft unter Einhaltung von Vertraulichkeitsvereinbarungen.

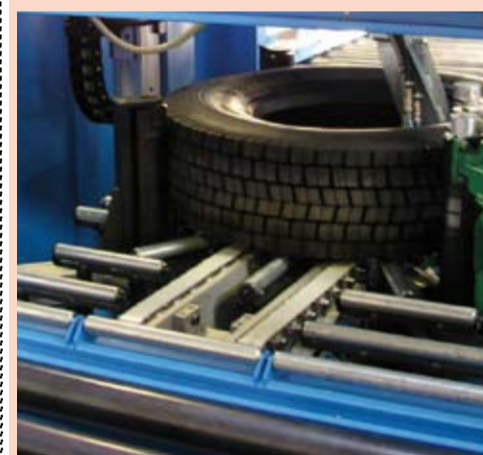
Marangoni
Besuchen Sie 9241

Entwicklungen bei den Messmaschinen

Die Seichter GmbH präsentiert die erweiterten Fähigkeiten ihrer erfolgreichen Maschinenfamilie: Das TIC Tire Inspection Center für PCR-Reifen, das WIC Wheel Inspection Center für den Einsatz in der Endinspektion der Räderfertigung und das TTIC Truck Tire Inspection Center für LKW-Reifen. Angefangen bei den kapazitiven Sensoren zur Geometriemessung in den frühen 1980er Jahren, wurde das sogenannte RFP-5-System um die Punktlaser- und Lichtschnitt-Geometriemessung erweitert.

Durch die Nachrüstung von über 40 Maschinen wurde auch die Gleichförmigkeitsmessung ermöglicht und das patentierte Verfahren zur Korrektur von Konizitätsfehlern bot den Reifenherstellern eine kostengünstige Lösung zur Endfertigung ihrer Produkte. Die neuen Maschinen können das dynamische Auswuchten von Reifen sowie das Reifengewicht hochpräzise messen. Das TTIC kombiniert die Messung von Geometrie wie Schlag, Ausbeulungen und Dellen mit dem dynamischen Auswuchten und dem Wiegen von LKW-Reifen. Nach der Einführung der platzsparenden, wartungsfreundlichen Maschinen für PCR-Reifen stellt Seichter eine kompakte Maschine für Smart-Truck-Reifen vor: das Truck Tire Inspection Center TTIC.

Seichter
Besuchen Sie 9401



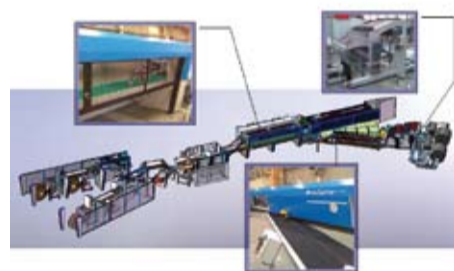
Vollautomatische Online-Röntgenmaschinen erhöhen Qualitätsstandards ohne Abstriche bei der Produktivitätsqualität.

Hochmodernes Schneiden von Stahlcord

Viele der heutigen Systeme zum Schneiden von Stahlcord sind Weiterentwicklungen von Maschinen, die ursprünglich zum Schneiden von Stahlplatten entworfen wurden. Bis vor kurzem basierten die Systeme von VMI zum Schneiden von Stahlcord auf dem selben Prinzip. Die Suche nach einem anderen Konzept, inspiriert von den Innovationen in der Reifenproduktion, hat allerdings einen ganz neuen Ansatz hervorgebracht, der das gesamte bisher angewandte Prinzip des Schneidens auf den Kopf stellt. Die herkömmlichen Guillotine-Schneidemaschinen brauchen eine schwere Stahlkonstruktion, um die nötige Steife zu erreichen, die zum Schneiden von im Kalandergewalzten Stahlcord-Werkstoffen notwendig ist. Jegliche Abweichung der Messerausrichtung führt entweder zu Schnittfehlern oder zu undefiniert hohen Kräften, die die Messer stumpf werden lassen.

VMI bediente sich der modernsten Steuerungstechnologien und Messermaterialien auf dem Markt und entwarf ein patentiertes Schneidesystem mit einer flexiblen Messerbefestigung und einer servogesteuerten Schneidekraft. Dieses System verlängert die Lebensdauer der Messer und die anpassungsfreie Befestigung von Messerklingen. Die vor- und nachgelagerte Ausrüstung wurde komplett neu entworfen, um mit der hohen Genauigkeit, Qualität und Produktivität des revolutionären Kerns des Systems mitzuhalten.

Das Durchzieh-Beschickungssystem hat die



Das System ist leicht in Reifenproduktionsstraßen zu integrieren

volle Kontrolle über das Material und hält dieses während des Schneideprozesses exakt in der richtigen Position. Da das Material sicher am richtigen Platz gehalten wird, muss dessen Position auch zum Spleißen nicht korrigiert werden. Kameraüberwachte Servosysteme ermöglichen die weitere Verbesserung der Beschickung und der Spleißgenauigkeit.

Die Freigabe- und die Aufwickelfunktionen der Maschine sind so konzipiert, dass die Maschine so lange wie möglich in Betrieb gehalten werden kann und bieten einen automatischen Rollenwechsel und leichten Zugang. Das Steuerungssystem und die integrierte Qualitätsüberwachung der Maschine können in Produktionsmanagementsysteme integriert werden.

VMI
Besuchen Sie 9350

Effiziente Zahnradpumpen auf der Messe

Die verschiedenen Modelle des Sortiments an Roll-ex-Zahnradpumpen, die auf der Expo vorgestellt werden, sind bereits in unzähligen Gummi- und Reifenproduktionsanlagen weltweit im Einsatz. Zu den hauptsächlichen Anwendungsbereichen in der Reifenherstellung zählen die Feinsiebung von Gummikomponenten, die präzise Extrusion und Hochdruck-Extrusion.

Zu den typischen Eigenschaften der Zahnradpumpe zählen eine geringe Verweildauer des Verbundstoffs, ein geringer Temperaturanstieg und ein hoher Betriebsdruck von bis zu 500 (600) bar. Darüber hinaus bietet das System den Vorteil einer hervorragenden Energieeffizienz. Daher führen Roll-ex-Zahnradpumpen sowohl zu einer grundlegenden Verbesserung der Qualität des Verbundstoffs als auch zu einer Reduzierung der Kosten.

Die Uth GmbH bietet sowohl Standardmaschinen als auch nach Kundenwunsch gefertigte Maschinen, basierend auf den Funktionen des voll-modularen Roll-ex-Extrusionssystems. Die Zahnradpumpen können mit verschiedenen



Den Besuchern der Tire Technology Expo 2010 wird das gesamte Sortiment der Roll-ex-Zahnradpumpen vorgestellt.

Beschickungssystemen kombiniert werden. Eine große Auswahl an Zusatzsystemen sind erhältlich, wie die Reinigungsstation der Unterbrecherplatte und Softwarelösungen. Roll-ex-Zahnrad-Extruder gibt es in sechs Größen mit Durchsatzraten von 70 bis 6.000 kg/h. Testmaschinen können zur Verfügung gestellt werden.

Uth GmbH
Besuchen Sie 9517

Vermeiden Sie langes Warten am Eingang: Melden Sie sich jetzt an!

www.tiretechnology-expo.com



AUSSTELLENDEN UNTERNEHMEN AUF DER TIRE TECHNOLOGY EXPO 2010



ALLE ERSTAUSSTELLER 2010 SIND ROT MARKIERT

01dB-Metravib • 4Jest Sales & Service • AB Svenskt Konstsilke • Akron Special Machinery • Akron Standard • Akron Steel Fabricators • Alfautomazione SpA • **ALLIGATOR Ventilfabrik GmbH** • Alpha Technologies • Ammeraal Beltech • ASM-Hasbach • Attrezza Pagliari • A-Z Formen – und Maschinenbau GmbH • Bartell Machinery • **BB Engineering GmbH** • Beckhoff Automation GmbH • **Bogimac NV SA** • Brandenburger Isoliertechnik GmbH & Co • BST International GmbH • Buzuluk A. S. • Bytewise Measurement Systems Inc • Caemard S.A • Carter International Ltd • China United Rubber (Group) Corporation • Cima Impianti Spa • Cimcorp Oy • **Clean Lasersysteme GmbH** • Collmann GmbH & Co • Comerio Ercole SpA • Comerio, Rodolfo Snc • Commercial Timesharing Inc • Conti Machinery • Continental Business Field Bladders • **CyXplus** • Dahmen GmbH • Data2 Corporation • Dr. Noll GmbH • Electronic Systems SpA • Elisto GmbH • Erhardt + Leimer GmbH • Farrel Limited • Federal-Mogul Deva GmbH • Firestone Industrial Products • Firwood ASM • **Fraunhofer-Institut für Integrierte Schaltungen - ISS** • GABO Qualimeter Testanlagen GmbH • **GACZ** • GfA de Pryck & Co Gesellschaft für Automatisierungstechnik mbH • Gislottica-Proj Fab Sist Mec Lda • Glebus Alloys LLC • **Gottschol Alcuilux CZ** • **Gruppenleiter Systeme** • Güdel AG • Hagglunds Drive AB • Harburg-Freudenberger Maschinenbau GmbH • Herbert Maschinenbau GmbH & Co • Hofmann Maschinen-und Anlagenbau GmbH • Intralox LLC Europe • Karagostar • Kobelco Stewart Bolling Inc • Konstrukta Industry a.s • KrausMaffei Berstorff GmbH • Lang GmbH & Co KG • LAP GmbH • Leonhard Breitenbach GmbH • Marangoni Meccanica SpA • Matteuzzi Srl • McNeil & NRM Inc • Mezservis spol.S.r.o • Micro-Epsilon Messtechnik GmbH & Co KG • Micro-Poise Measurement Systems LLC • Mitsubishi International GmbH • **Momentive Performance Materials** • Muench Chemie International GmbH • Nakata Engineering Ltd • NDC Infrared Engineering Ltd • **Nynas SA** • Oerlikon Saurer Zweigniederlassung der Oerlikon Textile GmbH & Co. KG -- Allma Product Line • **OptimumG LLC** • **OZMETAL Makina Imalati ve Kalip Sanayi Tic Ltd Sti** • Parker Hannifin GmbH & Co KG • Pelmar Engineering Germany GmbH • Pneuform Hulin a.s • Pomini Rubber and Plastics Srl • **PPG Industries Chemicals by Silica Products** • Prodicon International Srl • **Quingdao Mesnac** • **REA Elektronik GmbH** • Rhodia Operations S.A.S • RJS Corporation • RMS Equipment Company • RMT Robotics Ltd • **Rubber Point s.r.o.** • Schill + Seilacher „Struktol“ Aktiengesellschaft • SDS Systemtechnik GmbH • Seichter GmbH • **Siemens AG** • Sigmavision Ltd • **Simaform S.A** • Simulia • SNE Deshors Moulage • Standards Testing Labs • Steelastic • Steinbichler Optotechnik GmbH • **TAWI AB** • **Testing Service GmbH** • Texkimp Ltd • The Poling Group • **Tianjin Saixiang Technology Co Ltd** • Tire Curing Bladders L.L.C • **Tridelta Magnetsysteme GmbH** • Troester GmbH & Co KG • **TS TestingService GmbH** • TS-Plzen a.s • **Tun Abdul Razak Research Centre** • UTH GmbH • Uzer Makina ve Kalip Sanayii A.S • Vipo AS • VMI EPE Holland BV • WD Racing Ltd • Werba-Chem GmbH • Wyko Tire Technology Ltd • Yxlon International X-Ray GmbH • Z-Laser Optoelektronik GmbH



**MELDEN SIE SICH
JETZT AN**

www.tiretechnology-expo.com

ZWEITÄGIGER KURZ-LEHRGANG ZU GUMMIWERKSTOFFEN, OPTIONAL

Der Kurz-Lehrgang zu Gummiwerkstoffen findet im Rahmen der Tire Technology Expo 2010 in Köln, Deutschland, am 8. und 9. Februar 2010 statt – er beginnt einen Tag vor der Expo und der Konferenz.

Die Leistungsanforderungen an verarbeitete Gummiprodukte wie Reifen haben in den vergangenen Jahrzehnten ständig zugenommen und werden mit Sicherheit in Zukunft noch anspruchsvoller werden. Die miteinander im Konflikt stehenden Anforderungen an Gewichtsreduzierung und vermindertem Rollwiderstand, gemeinsam mit der Erhöhung der Abriebfestigkeit und der Leistungsfähigkeit bei Nass- und Trockenhaftung, stellen die Reifendesigner vor große Herausforderungen. Alle Gummikomponenten müssen auf der Grundlage von stabilen Konstruktionsprinzipien entworfen und hergestellt werden, um zu gewährleisten, dass sie der erwarteten Leistung und den Anforderungen an die Lebensdauer gerecht werden. Dieser Lehrgang ist so konzipiert, dass er einen detaillierten Überblick über alle Kernkonzepte gibt, die beim Design von Gummiprodukten eine Rolle spielen.

Sehen Sie das vollständige Programm und registrieren Sie sich online: www.tiretechnology-expo.com

AUSZEICHNUNGEN UND GALADINER



Die „Tire Technology International Awards for Innovation and Excellence“ werden im Rahmen des Galadiners verliehen.

Die „Awards for Innovation and Excellence“ werden am zweiten Messtags abends (10. Februar 2010) bei einem unterhaltsamen Abend verliehen.



Konferenzteilnehmer, Aussteller und ihre Gäste haben kostenlosen Zutritt zu dieser Veranstaltung.

Zu den Gewinnern der Auszeichnungen 2009 zählen:

Beste Innovation in Reifenherstellung und Design – VMI
Beste Umweltschutz-Leistung – Sumitomo Rubber Industries
Reifentechnologie des Jahres – Self Inflating Tire system
Reifenhersteller des Jahres – Pirelli
Zulieferer der Reifenindustrie des Jahres – Standards Testing Laboratories

KONTAKTMÖGLICHKEITEN

UKIP Media & Events, Abinger House, Church Street, Dorking, Surrey, RH4 1DF, GB

Tel: +44 1306 743744 Fax: +44 1306 877411 Email: m.fenner@ukintpress.com

Registrieren Sie sich online unter: www.tiretechnology-expo.com